



上海耐特 SHANGHAI NYTEX COMPOSITES
 复合材料製品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707
 http://www.nytex.com.cn

产品资讯

Product Information

NYLOY® .UG-0030N PPA

- 尼龙 10T
- 30%玻纤强化级
- 本色

Lot.No.: TC32311102

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1520 (150)
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	2.0
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	2450 (240)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	81500 (8000)
冲击强度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179/2-1eA	kJ/m ²	9.5
	Charpy Impact, Notched -30°C	ISO 179/2-1eA	kJ/m ²	9.0
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ISO 2039	-	-
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp	ISO 75		
	1.8 MPa		°C	300
其他特性	OTHER			
比重	Specific Gravity	ISO 1183	g/cm ³	1.37
模收缩率	Mold Shrinkage	ISO 294		
	横向	Normal	%	-
	纵向	Parallel	%	-
耐燃性	Flammability	UL-94	1.6mm	-
附注	REMARK			
(1)本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。				

加工建议条件 Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	C°	80~120
干燥时间	Drying Time	hr	4~12
模具温度	Mold Temp.	C°	125~145
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	75/65
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	65/55
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	55/45
射胶 (四)	4 th inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	35/20
喷嘴温度	Nozzle Temp.	C°	330~340
第一段温度	1 st Barrel Temp.	C°	340~350
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	C°	330~340
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	C°	305~315
冷却时间	Cooling Time	Sec.	16
附注	REMARK		
This data-sheet is for reference only.			