



**上海耐特** SHANGHAI NYTEX COMPOSITES  
 複合材料製品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707  
 http://www.nytex.com.cn

# 产品资讯

## Product Information

# NYLOY® .UG-0030N-V PPA

- 尼龙 10T
- 30%玻纤强化 / 无卤阻燃级
- 本色

Lot.No.: TC32311101

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
<b>机械特性</b>	<b>MECHANICAL</b>			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	1380 (135)
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	2.5
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	2030 (200)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm <sup>2</sup> (MPa)	93200 (9200)
冲击强度	Charpy Impact, Notched 23° C	ISO 179/2-1eA	kJ/m <sup>2</sup>	7.5
	Charpy Impact, Notched -30°C	ISO 179/2-1eA	kJ/m <sup>2</sup>	7.0
硬度	Hardness Rockwell R Scale	ISO 2039	-	-
<b>热特性</b>	<b>THERMAL</b>			
热变形温度	Heat Deflection Temp	ISO 75		
	1.8 MPa		°C	295
<b>其他特性</b>	<b>OTHER</b>			
比重	Specific Gravity	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.40
模收缩率	Mold Shrinkage	ISO 294		
	横向	Normal	%	-
	纵向	Parallel	%	-
耐燃性	Flammability	UL-94	0.4mm	V0
<b>附注</b>	<b>REMARK</b>			
(1)本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。				

## 加工建议条件      Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	C°	80~120
干燥时间	Drying Time	hr	4~12
模具温度	Mold Temp.	C°	125~145
射胶 (一)	1 <sup>st</sup> inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	75/65
射胶 (二)	2 <sup>nd</sup> inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	65/55
射胶 (三)	3 <sup>rd</sup> inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	55/45
射胶 (四)	4 <sup>th</sup> inj.		
速度(%) / 压力(%)	V(%) / P(%)	%	35/20
喷嘴温度	Nozzle Temp.	C°	330~340
第一段温度	1 <sup>st</sup> Barrel Temp.	C°	340~350
第二段温度	2 <sup>nd</sup> Barrel Temp.	C°	330~340
第三段温度	3 <sup>rd</sup> Barrel Temp.	C°	305~315
冷却时间	Cooling Time	Sec.	16
附注	REMARK		
<b>This data-sheet is for reference only.</b>			