



上海耐特 SHANGHAI NYTEX COMPOSITES
复合材料制品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707

http://www.nytex.com.cn

产品资讯 Product Information

NYLOY® UF-4010N B1

- 高温尼龙
PPA
- 矿纤强化
Mineral Fiber Reinforced
- 黑色
Black

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ASTM D638	MPa	130
断裂伸长率	Elongation	ASTM D638	%	1.5
抗折强度	Flexural Strength	ASTM D790	MPa	220
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ASTM D790	GPa	12.4
冲击强度	Izod Impact, Notched 23°C	ASTM D256	J/M	40
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp 1.82MPa	ASTM D648	°C	250
其他特性	OTHER			
密度	Density	ASTM D792	g/cm ³	1.68
模收缩率	Mold Shrinkage	ASTM D955		
横向	Normal		%	1.3±0.1
纵向	Parallel		%	0.33±0.05
毛流黏度	Capillary Flow Temp. 330°C, shear rate 6080 ⁻¹		Pa*s	60
耐燃性	Flammability	UL-94	0.8 mm	HB
附注	REMARK			
(1)本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。				

加工建议条件

Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	°C	110
干燥时间	Drying Time	hr	2~4
模具温度	Mold Temp.	°C	120~130
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	75/65
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	65/55
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	55/45
保压			
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	35/60
喷嘴温度	Nozzle Temp.	°C	300~320
第一段温度	1 st Barrel Temp.	°C	310~330
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	°C	300~320
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	°C	280~300
冷却时间	Cooling Time	Sec.	25
附注	REMARK		

This data-sheet is for reference only.