



上海耐特 SHANGHAI NYTEX COMPOSITES
复合材料制品有限公司

TEL:021-59573168 FAX:021-59573707

http://www.nytex.com.cn

产品资讯 Product Information

NYLOY® LF-3030N B1

● LCP ● Mineral Fiber Reinforced 纤维增强级 ● Black 黑色

性质	PROPERTIES	测试方法 METHOD	单位 UNIT	结果(数据) RESULT
机械特性	MECHANICAL			
抗张强度	Tensile Strength	ISO 527	kg/cm ² (MPa)	1253 (123)
断裂伸长率	Elongation	ISO 527	%	2.4
抗折强度	Flexural Strength	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	1377 (135)
抗折弹性系数	Flexural Modulus	ISO 178	kg/cm ² (MPa)	109183 (10700)
冲击强度	IZOD Impact, Notched 23° C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	6 (58.8)
	IZOD Impact, Notched -20°C	ISO 179	kJ/m ² (J/M)	-
热特性	THERMAL			
热变形温度	Heat Deflection Temp (18.2kg/cm ²) (1.82MPa)	ISO 75	°C	240
其他特性	OTHER			
密度	Density	ISO 1183	g/cm ³	1.58
模收缩率	Mold Shrinkage	ISO 294-4		
	纵向 Parallel, 2.0mm		%	0.2
附注	REMARK			
(1)本物性表为典型测试值, 仅供参考, 不作为正式质保承诺。				

加工建议条件 Moulding guide

干燥温度	Drying Temp.	℃	140-150
干燥时间	Drying Time	hr	4-12
模具温度	Mold Temp.	℃	80-120
射胶 (一)	1 st inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/40
射胶 (二)	2 nd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/35
射胶 (三)	3 rd inj.		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	20/25
射胶 (四)	4 th inj		
速度(%)/压力(%)	V(%)/P(%)	%	-
喷嘴温度	Nozzle Temp.	℃	340-360
第一段温度	1 st Barrel Temp.	℃	345-365
第二段温度	2 nd Barrel Temp.	℃	340-360
第三段温度	3 rd Barrel Temp.	℃	320-340
冷却时间	Cooling Time	Sec.	20

附注

REMARK

This data-sheet is for reference only .